

ВЕДОМОСТЬ КОМПЛЕКТОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ

Обозначение	Наименование	Примечания
ГЛ.С.82У-26УКПП-АС	Архитектурно-строительные решения	
ГЛ.С.82У-26УКПП-ЭМ	Электроснабжение лифта	
ГЛ.С.82У-26УКПП-ДС	Диспетчеризация лифта	

ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ГЛ.С.82У-26УКПП-АС

Лист	Наименование	Примечания
1	Общие данные	
2	План машинного помещения и шахты лифта. Обмерочный чертеж	
3	Развертка шахты лифта. Обмерочный чертеж	
4	План машинного помещения и приямка шахты. Установочный чертеж	
5	Ведомость отделки помещения. Экспликация полов	
6	Фундамент ФМ-1	
7	Развертка и план шахты лифта. Установочный чертеж	
8	Общие указания и спецификация к развертке и плану лифтовой шахты	
9	Ведомость перемычек	
10	Ведомость демонтажных работ	

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

Лист	Наименование	Примечание
5	Спецификация расхода материалов и изделий в машинном помещении	
6	Спецификация элементов фундамента ФМ-1	
8	Спецификация расхода материалов и изделий шахты лифта	
9	Спецификация расхода материалов и изделий перемычек	

Исходные данные

1. Уровень ответственности здания – II нормальный.
Класс по функциональной пожарной опасности здания – Ф1.1 согласно СН 2.02.05-2020.

2. Класс сложности здания – К-3 согласно СН 3.02.07-2020.

3. Степень огнестойкости – II согласно СН 2.02.05-2020.

4. Предел огнестойкости ограждающих конструкций лифта – EI 45.

5. Коэффициент надежности по назначению – п=0,95.

6. За относительную отметку 0,000 принята отметка чистого пола 1-го этажа здания.

7. Класс среды по условиям эксплуатации металлических конструкций согласно СН 2.01.07-2020-ХА1.

8. Класс надежности здания – RC2 и коэффициент воздействий, применяемый для дифференциации надежности K/F1=1.0 согласно СН 2.01.01-2022.

Взам.инв.Н

Подп. и дата

Инв.№ подл.

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечания
	Ссылочные документы	
ПОПБЭЛ и СГП	Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации лифтов и СГП	
СТБ 81-1-2006	Требования безопасности к конструкции и установке лифтов Часть 1. Лифты электрические	
ТР ТС 011/2011	Безопасность лифтов	
ГОСТ 22011-95	Лифты пассажирские и грузовые. Технические условия	
ГОСТ 5264-80	Ручная дуговая сварка. Соединения сварные	
	Прилагаемые документы	
ГЛ.С.82У-26УКПП-АС.И-Ш-1	Шпилька Ш-1	

Проектом предусматривается замена грузового лифта №24-32-1443 в заготовочном объекте (цех №1) по адресу: г. Минск, ул. Уральская, 5Г-1.

Проектом предусматривается замена грузового лифта, рассчитанного на 2 остановки, грузоподъемностью 500кг, скоростью 0,5м/с на лифт ГНБ0505Р грузоподъемностью 500 кг и скоростью 0,5 м/с с микропроцессорной системой управления производства завода ОАО “Могилёвлифтомаш”.

При разработке проекта использовался альбом строительных заданий АТР-6.07-001МЛМ ОАО “Могилёвлифтомаш”.

Краткая техническая характеристика лифта

Наименование параметров	Обозначение, характеристика
1. Индекс лифта	ГНБ0505Р
2. Тип лифта	грузовой
3. Грузоподъемность, кг	500
4. Скорость движения лифта, м/с	0,5
5. Высота подъема, м	4,2
6. Число остановок, шт	2
7. Кабина, внутренние размеры, мм	непроходная, 1000х1500х2000
8. Расположение противовеса	боковой

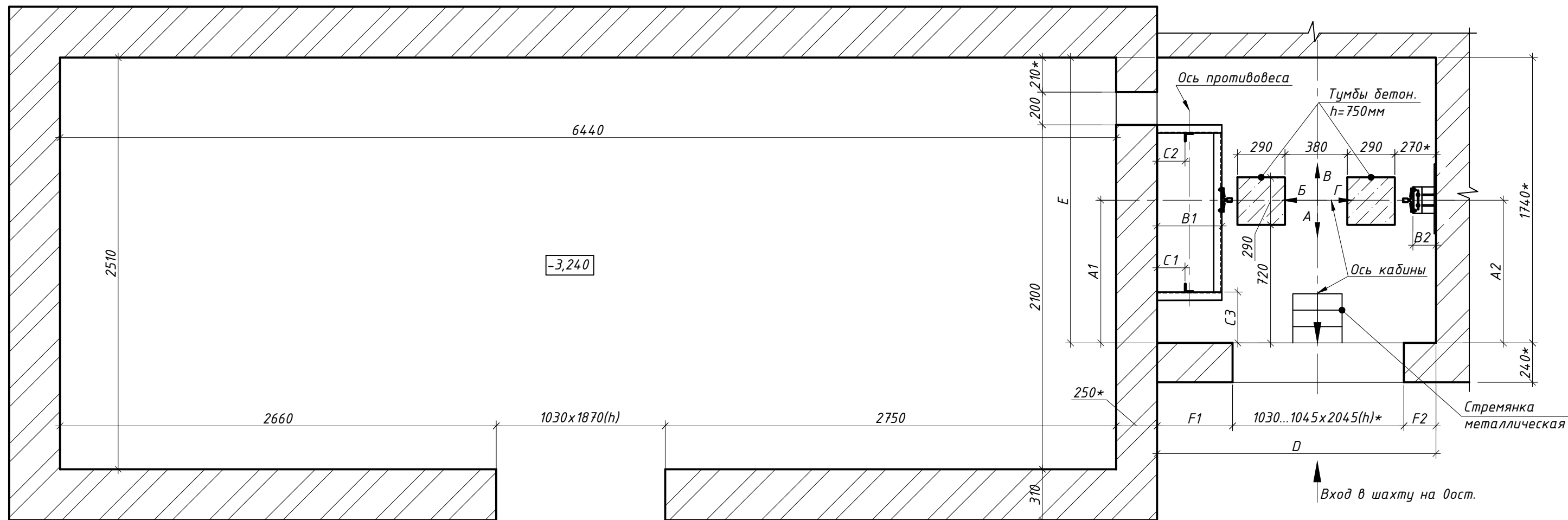
ГЛ.С.82У-26УКПП-АС

“Замена грузового лифта №24-32-1443. Заготовочный объект(цех №1) по адресу: г. Минск, ул. Уральская, 5Г-1”

Изм.	Кол.	Лист	Докум	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов
ГИП	Громацкая	07.26				С	1	
Разраб.	Полякова	07.26						
Пров.	Полякова	07.26						
Н. контр.	Василевский	07.26				Общие данные	ЗАО «Гомельлифт» Управление проектирования	
Утвердил	Громацкая	07.26						

Формат А3

План машинного помещения и шахты лифта. Обмерочный чертеж (М1:25)



1. Размеры со “*” уточнить по месту.
2. Высота машинного помещения 2,916 м.
3. Материал стен машинного помещения – кирпич керамический. Стены окрашены водоэмульсионной краской в 2 цвета.
4. Покрытие машинного помещения – железобетонные плиты. Потолок окрашен водоэмульсионной краской.
5. Входная дверь – деревянная, обшита металлом.

						ГЛ.С.82У-26УКПП-АС			
						"Замена грузового лифта №24-32-1443. Заготовочный объект(цех №1) по адресу: г. Минск, ул. Уральская, 5Г-1"			
Изм	Кол.	Лист	Ндокум	Подп	Дата		Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Полякова		СШ	07.26		С	2	
Пров.		Полякова		СШ	07.26				
Н. контр.		Василевский		СШ	07.26	План машинного помещения и шахты лифта. Обмерочный чертёж		ЗАО «Гомельлифт» Управление проектирования	
Утвердил		Громацкая		СШ	07.26				

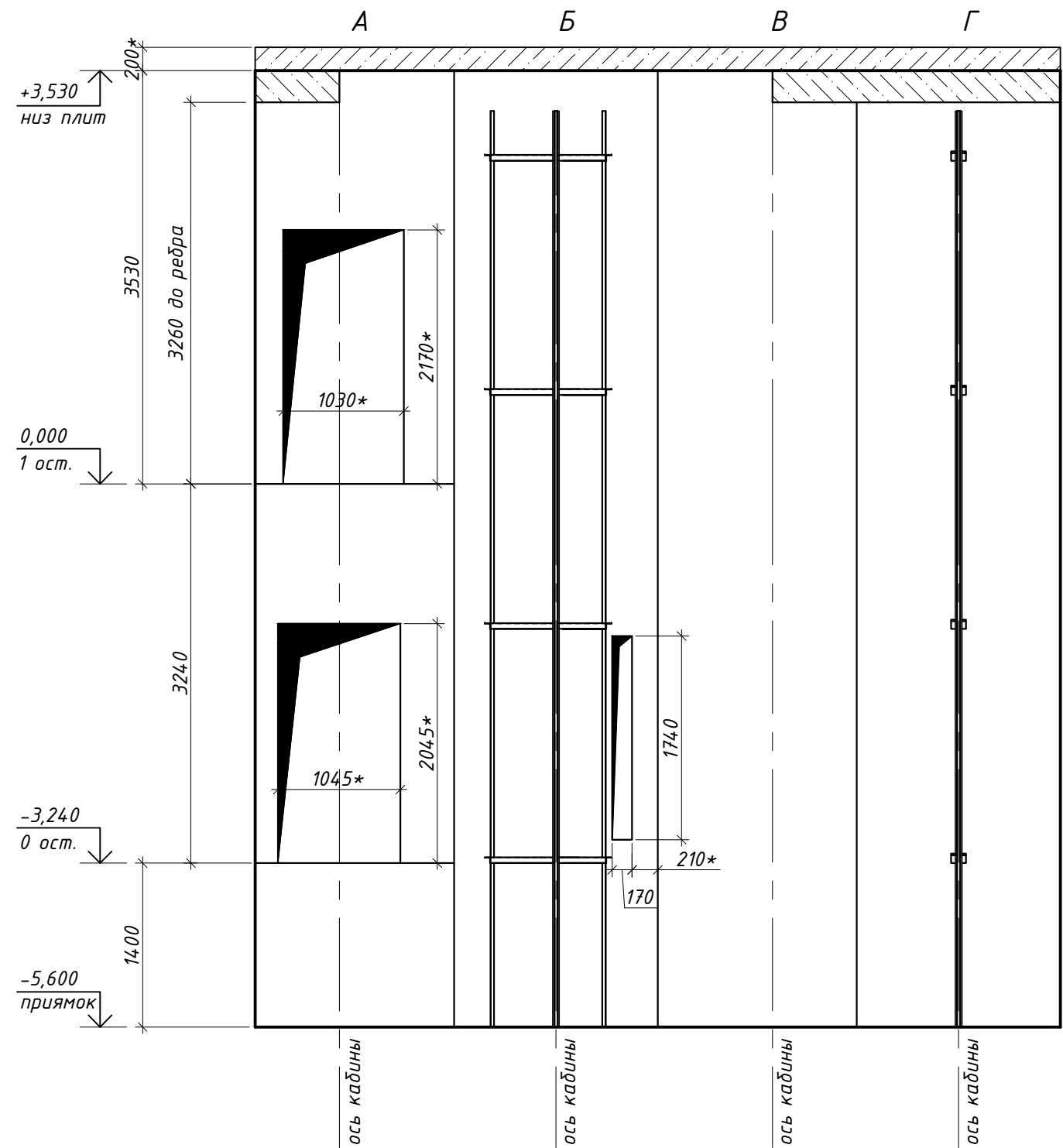
Формат А3

ВЗАМ.УНВ.Н

Подп. и дата

Инв. № подл.

Развертка стен шахты лифта.
Обмерочный чертеж (М1:50)



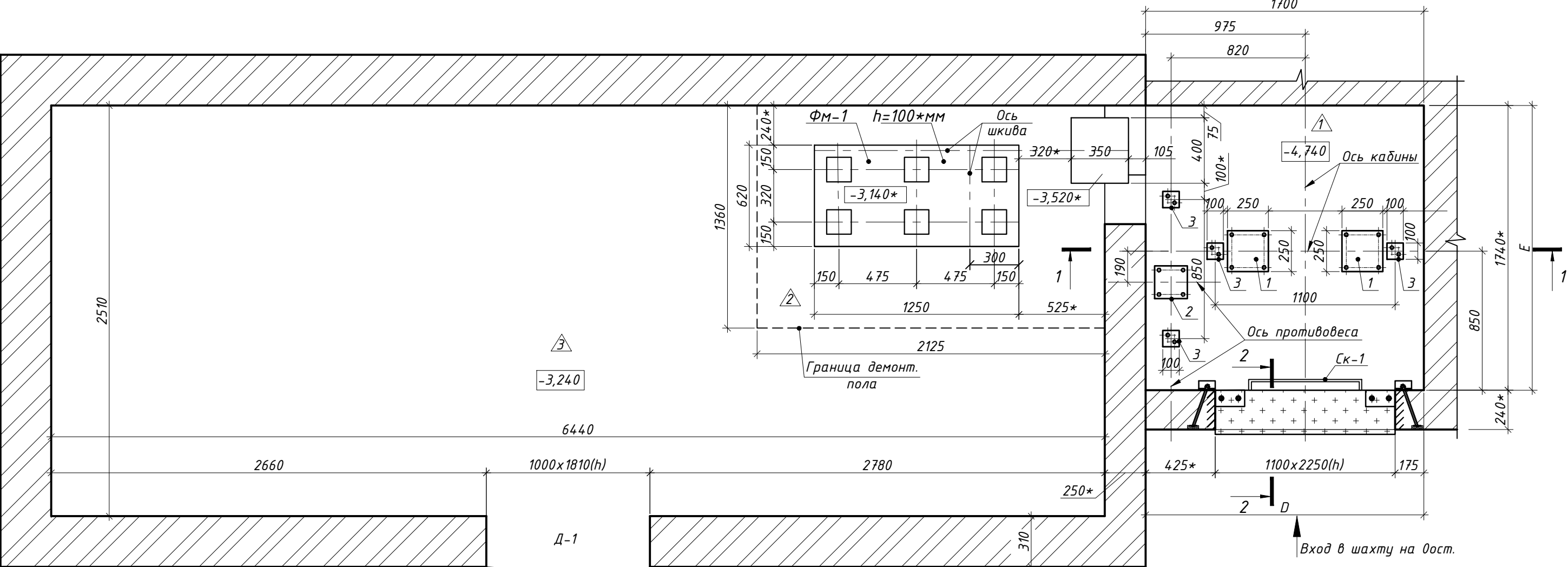
Ност.	A1,мм	A2,мм	B1,мм	B2,мм	C1,мм	C2,мм	C3,мм	D,мм	E,мм	F1,мм	F2,мм
1	870	870	380	165	150	150	290	1700	1850	430	240
0	870	870	395	140	160	170	310	1700	1740	460	195

- * Размеры для справок.
- Материал стен шахты - оштукатуренный керамический кирпич.
- Материал стен прямка - бетон.
- Направляющие кабины - тавровые, направляющие противовеса - уголковые. Закладные элементы направляющих кабины и противовеса крепятся на сварку к закладным стен.
- Толщина плиты перекрытия шахты 200*мм.

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам.инв.№

						ГЛ.С.82У-26УКПП-АС		
						"Замена грузового лифта №24-32-1443. Заготовочный объект(цех №1) по адресу: г. Минск, ул. Уральская, 5Г-1"		
Изм.	Кол.	Лист	Ндокум	Подп	Дата			
Разраб.		Полякова		СН	07.26			
Пров.		Полякова		СН	07.26			
Н. контр.		Василевский		СН	07.26			
Утвердил		Громацкая		СН	07.26			
						Стадия		
						Лист		
						Листов		
						С		
						З		
						Развёртка шахты лифта. Обмерочный чертёж		
						ЗАО «Гомельлифт» Управление проектирования		
						Формат А3		

План машинного помещения и прямка шахты лифта. Установочный чертеж (М1:25)



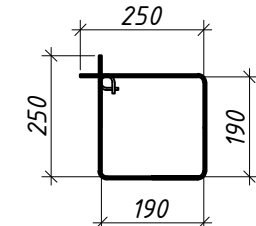
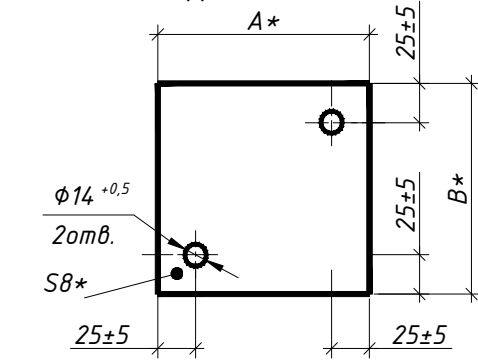
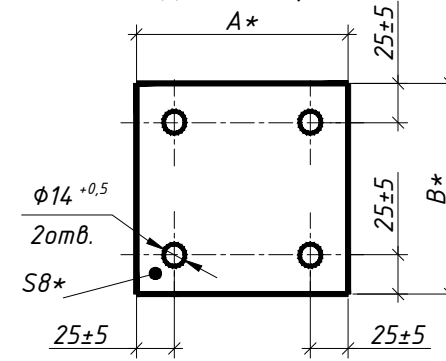
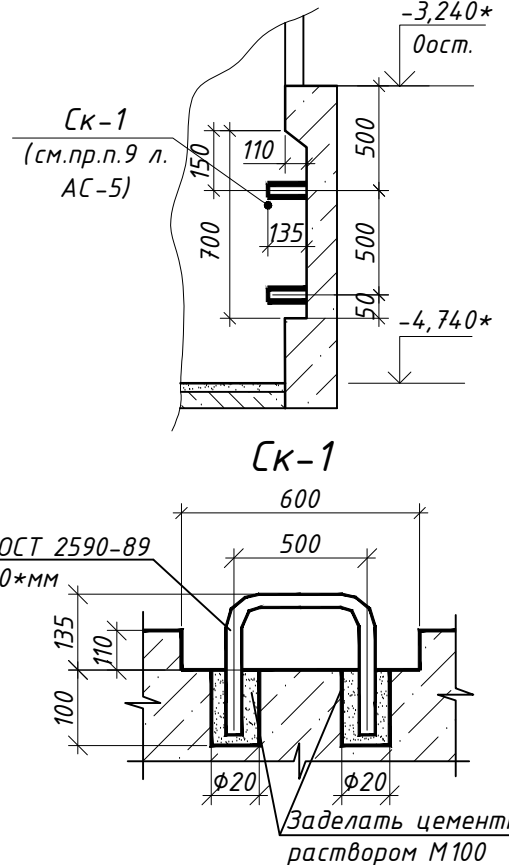
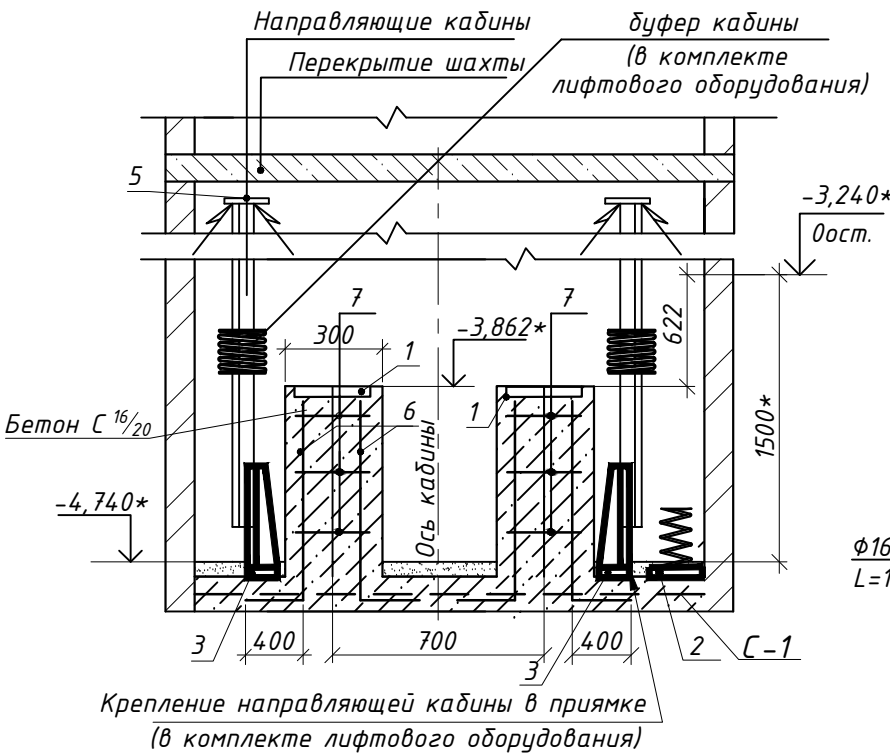
1-1

2-2

Деталь 1, 2

Деталь 3

Поз. 7



Поз.	A, мм	B, мм
1	250±10	250±10
2	200±10	200±10
3	100±10	100±10

1. * Размеры для справок.
2. Данный лист см. совместно с листами АС-5, АС-6.

						ГЛ.С.82У-26УКПП-АС			
						"Замена грузового лифта №24-32-1443. Заготовочный объект(цех №1, по адресу: г. Минск, ул. Уральская, 5Г-1"			
Изм	Кол.	Лист	Ндокум	Подп	Дата		Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Полякова			07.26		С	4	
Пров.		Полякова			07.26				
Н. контр.		Василевский			07.26	План машинного помещения и прямка шахты лифта. Установочный чертёж		ЗАО «Гомельлифт» Управление проектирования	
Утвердил		Громацкая			07.26				

Взам.инв.Н	
Подп. и дата	
Инв.№ подл.	

Условное обозначение:
1 - тип пола

Инв.№ подл.

Подп. и дата

Взам.инв.№

Ведомость отделки помещений					
Наименование помещения	Вид отделки элементов помещения				Примечание
	Потолок	Площадь, м²	Стены	Площадь, м²	
Машинное помещение	Окраска водно-дисперсионной краской ВД-АК-228 "ОП" ТУ РБ 500021625.080-2000 за 2 раза	16,16	Окраска водно-дисперсионной краской ВД-АК-228 "ОС" ТУ РБ 500021625.080-2000 за 2 раза	47,12	
Экспликация полов					
Номер помещения	Тип пола	Схема пола	Данные элементов пола (наименование, толщина, основание и др.), мм	Площадь, м²	
Прямо́к на отм. -5,700*	1		-стяжка пола-цементно-песчаный раствор М200-50мм -основание из бетона класса С16/20 W4 -150мм -подстилающий слой: бетон класса С8/10 -100мм -уплотненный щебнем грунт основания - 60мм.	2,96	
Машинное помещение	2		-окраска эмалью ПФ-266 ТУ РБ 06075370.010-98 -стяжка пола-цементно-песчаный раствор М200-50мм -основание из бетона класса С16/20 W4 -150мм -подстилающий слой: бетон класса С8/10 -100мм -уплотненный щебнем грунт основания - 60мм.	2,1	
Машинное помещение	3		-окраска эмалью ПФ-266 ТУ РБ 06075370.010-98 -сущ. бетонное основание	13,27	

6. Произвести демонтаж бетонных опор буферов кабины, разборку цементно-песчаной стяжки и основания пола прямо́ка с последующим заглублением на проектную отметку. Объёмы демонтажа смотри таблицу "Ведомость объёмов демонтажных работ". После набора бетоном проектной прочности монтируются опорные закладные детали поз. 1, 2, 3. Крепление к бетонному основанию выполнить клиновыми анкерами (поз.4).

7. Деталь поз.5 монтировать сварным швом катетом не менее 3мм.

8. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80 электродом Э-42А ГОСТ 9467-75.

9. Для установки Ск-1 выполнить устройство ниши 600х700мм, глубиной 110мм (Vд.=0,046м³). Закладное изделие Ск-1 выполнить из круга ф16 ГОСТ 2590-88, L=1000*мм (1,58кг) и установить в отверстие ф20мм. После установки заделать цементным раствором М100. Общее количество - 2шт.

10. Все металлические поверхности зачищаются от следов коррозии, обезжириваются и обрабатываются преобразователем ржавчины. После подготовки металлические поверхности окрашиваются эмалью ПФ-115 по грунтовке, Sпов.=1,0м².

11. Для достижения необходимых гидроизоляционных свойств подстилающего слоя из бетона в прямо́ке шахты лифта в миксер с бетонной смесью добавляется гидроизоляционная растворная смесь по типу "Пенетрон-Адмикс" из расчета 4кг на 1м³. При выполнении работ по гидроизоляции и антикоррозионной защите бетона руководствоваться технологическим регламентом предприятия изготовителя.

12. Данный лист см. совместно с л. АС-4.

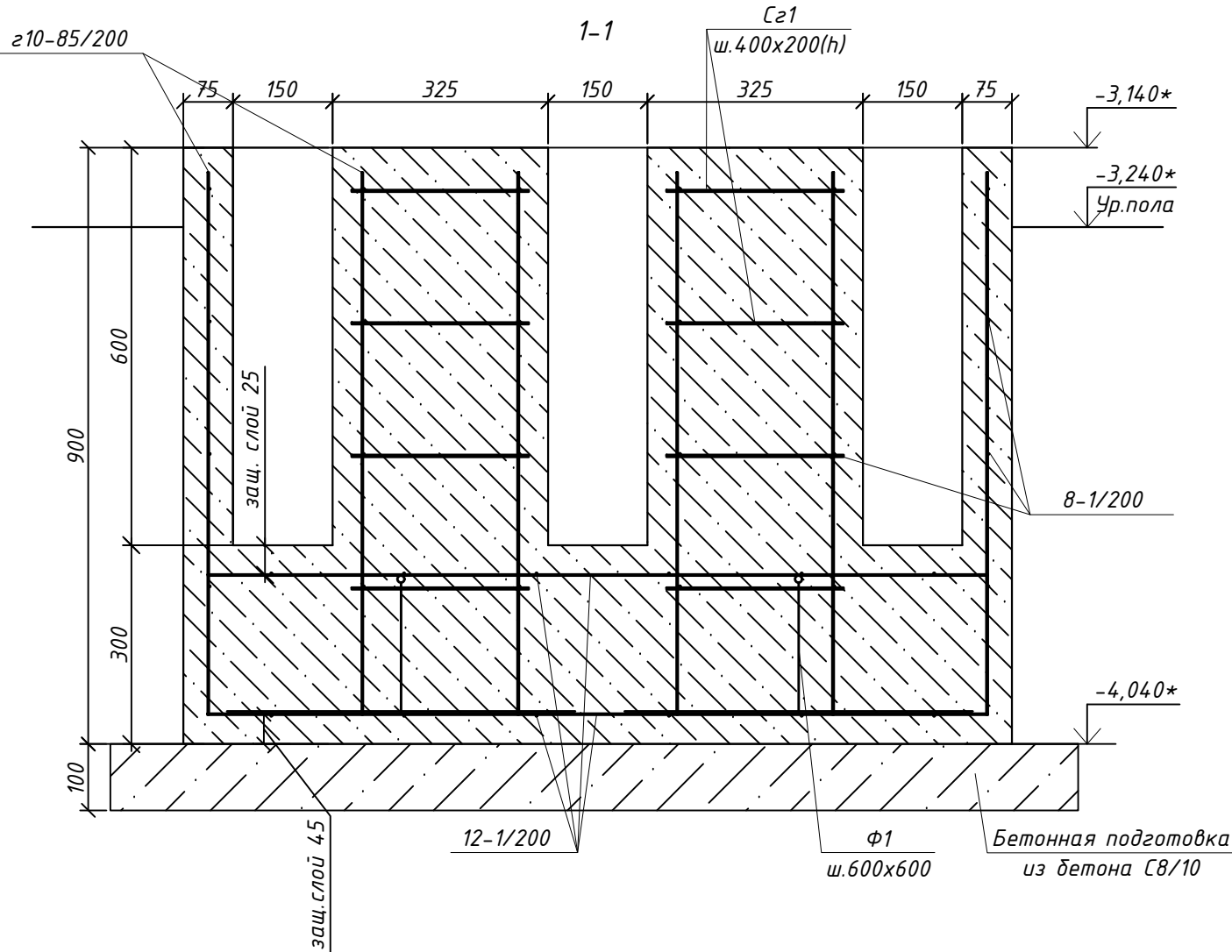
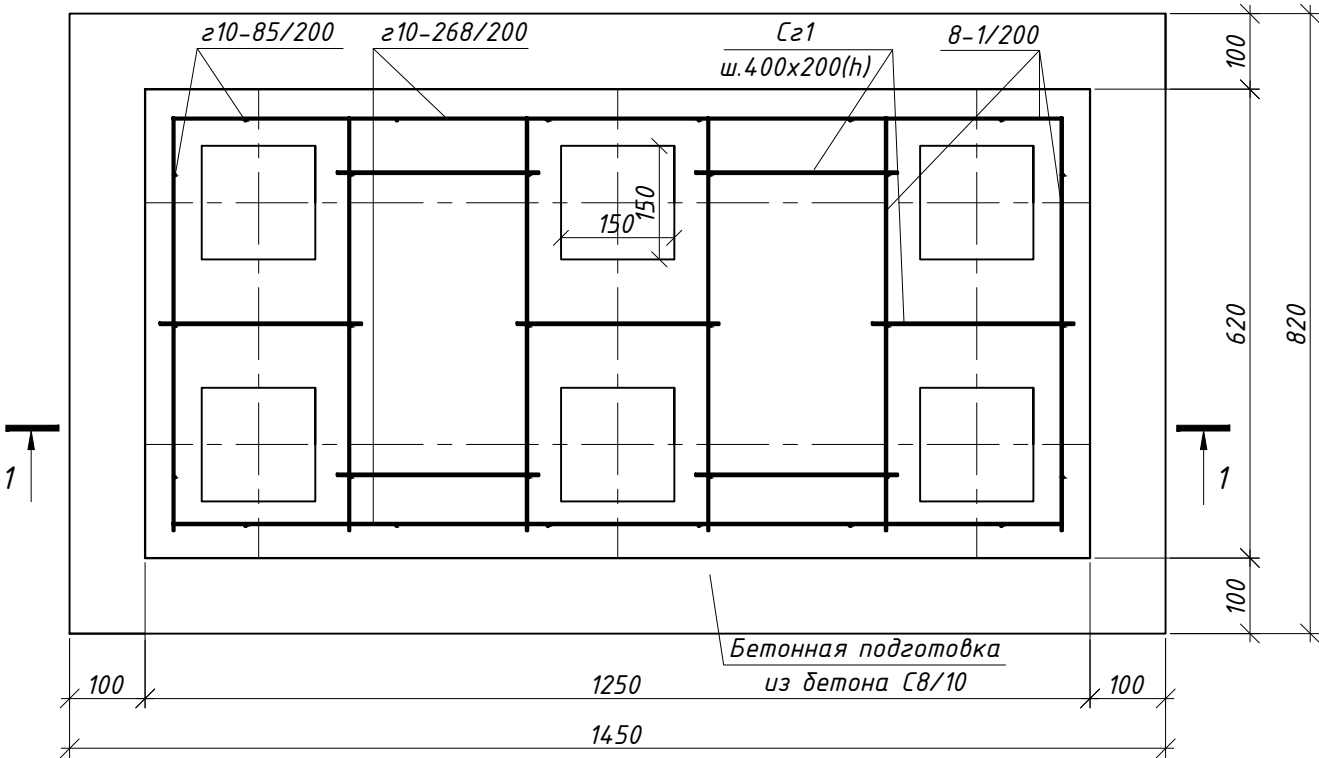
Спецификация расхода материалов и изделий в машинном помещении					
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме-чание
1		Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19904-90 С245 ГОСТ 27772-2015 250±10х250±10	2	3,93	закладная
2		Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19904-90 С245 ГОСТ 27772-2015 200±10х200±10	1	2,51	закладная
3		Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19904-90 С245 ГОСТ 27772-2015 100±10х100±10	4	0,63	закладная
4	по типу С000 "Хилти Би Чау"	Анкер клиновой HSV M12х100	20		
5		Лист Б-ПН-4,0 ГОСТ 19904-90 С245 ГОСТ 27772-2015 LxB=100х100	4	0,31	Упор
С-1	СТБ 23279-2012	Сетка СС 5С 5S500-100 168х168	1	8,80	
		Буфера кабины			
6	СТБ 1704-2012	10S500, L=1300	8	0,80	
7		6S500, L=880	6	0,20	
		Материалы			
		Бетон класса С16/20 м³	0,16		
		Заполнение проемов			
Д-1		ДП-2-С-Г-1п-Рп-18.1-10.0 СТБ 1394-2015	1	90	

1. * Размеры для справок.
2. Существующее оборудование демонтировать.
3. Заменить входную дверь МП на металлическую, с уплотнением в притворах и приспособлением для самозакрывания. Штукатурка откосов дверного проёма цементно-известковым раствором М50 (4,62м.п.) шириной 310*мм (S=1,43м²). После штукатурки откосов выполнить окраску в тон существующей отделки водно-дисперсионной краской ВД-АК-228 "ОП" ТУ РБ 500021625.080-2000 за два раза. Выполнить герметизацию мест примыкания дверного блока машинного помещения цементным раствором по минвате. Дверь должна открываться снаружи ключом, изнутри без ключа.
4. Перед производством работ по изготовлению дверей размеры проёма уточнить по месту фирмой-изготовителем, выполнив контрольные обмеры после демонтажа существующего заполнения.
5. После завершения работ по монтажу лифта выполнить ремонт машинного помещения согласно ведомости отделки помещения и экспликации полов.

						ГЛ.С.82У-26УКПП-АС		
						"Замена грузового лифта №24-32-1443. Заготовочный объект(цех №1) по адресу: г. Минск, ул. Уральская, 5Г-1"		
Изм.	Кол.	Лист	Ндокум	Подп	Дата		Стадия	Лист
Разраб.		Полякова		СН	07.26		С	5
Пров.		Полякова		СН	07.26			
Н. контр.		Василевский			07.26	Ведомость отделки помещения. Экспликация полов.	ЗАО «Гомельлифт» Управление проектирования	
Утвердил		Громацкая			07.26			

Фундамент ФМ-1

Спецификация элементов фундамента ФМ-1



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Сборочные единицы					
12-1		12 S500 СТБ 1704-2012 м.п.	14,10	0,888	
8-1		8 S500 СТБ 1704-2012 м.п.	29,3	0,395	
$\varnothing 10-85$		10 S500 СТБ 1704-2012 L=850	30	0,52	
Сз1	см. ведомость деталей	8 S240 СТБ 1704-2012 L=415	28	0,164	
Ф1	см. ведомость деталей	8 S240 СТБ 1704-2012 L=1110	3	0,44	
Материалы					
	СТБ 1544-2005	Бетон С16/20 W4	м3	0,62	
	СТБ 1544-2005	Бетон С8/10	м3	0,12	подготовка

Ведомость деталей

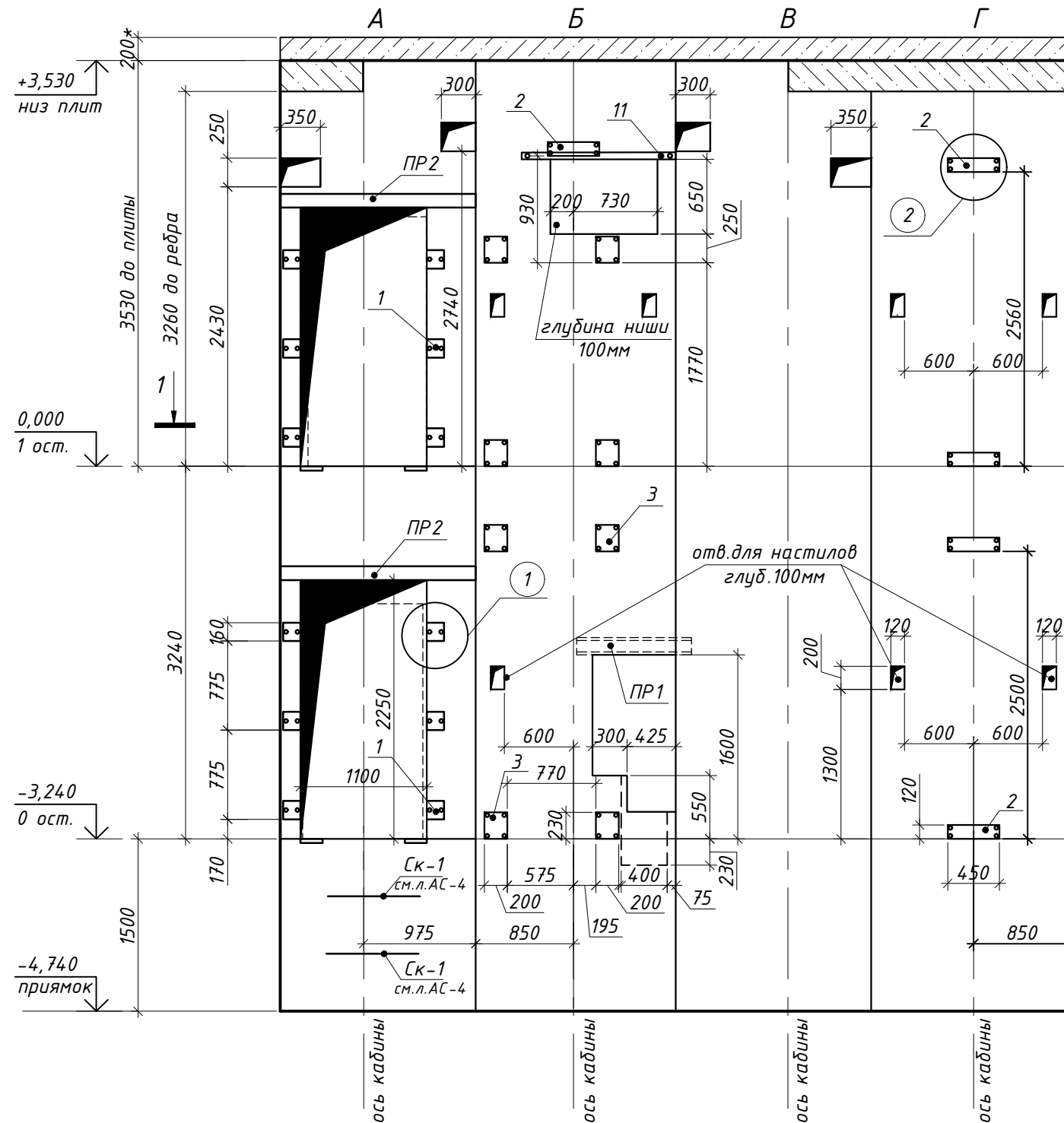
Поз.	Эскиз
Сз1	
Ф1	

1. За условную отметку 0.000 принята отметка пола первого этажа.
2. Производство работ по устройству фундаментов выполнять в соответствии с СП 5.01.01-2023 "Общие положения по проектированию оснований и фундаментов зданий и сооружений", ТКП45-5.09-33-2006 "Антикоррозионные покрытия строительных конструкций зданий и сооружений", Правила по охране труда при выполнении строительных работ с 07.03.2020 (постановление Минстройархитектуры РБ №9 от 06.03.2020).
3. При установке арматуры в проектное положение защитный слой нижней сетки ростверка выполнять не менее 45мм.
4. Земляные работы выполнять вручную в последовательности, обеспечивающей прочность и устойчивость существующих фундаментов.
5. Обратную засыпку котлована производить после достижения бетоном 80% проектной прочности. Засыпку выполнить грунтом без строительного мусора и органических включений слоями 10-20 см с тщательным послойным трамбованием до достижения коэффициента уплотнения $K_u=0.95$ согласно СП 5.01.01-2023.
6. В случае обнаружения на уровне подошвы фундаментов насыпных, рыхлых грунтов или каких-либо существующих конструкций подземных коммуникаций, проходящих в пределах проектируемого фундамента и не учтенных в проекте, работы по устройству фундаментов приостановить и сообщить в ЗАО "Гомельлифт" для принятия решения по дальнейшему производству работ.
7. Данный лист см. совместно с листом АС-4.

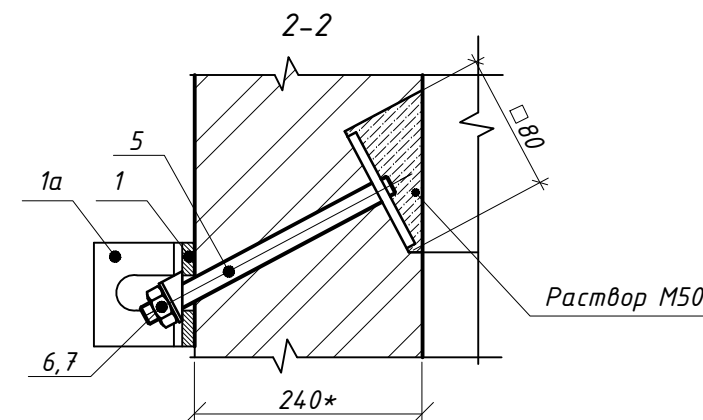
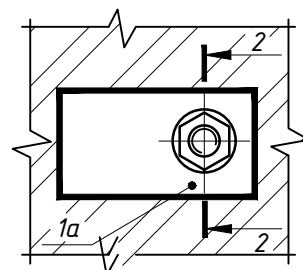
Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам.инв.№

						ГЛ.С.82У-26УКПП-АС		
						"Замена грузового лифта №24-32-1443. Заготовочный объект(цех №1) по адресу: г. Минск, ул. Уральская, 5Г-1"		
Изм.	Кол.	Лист	Идокум	Подп	Дата			
Разраб.		Полякова		СН	07.26			
Пров.		Полякова		СН	07.26			
Н. контр.		Василевский			07.26			
Утвердил		Громацкая			07.26			
						Фундамент ФМ-1		
						ЗАО «Гомельлифт» Управление проектирования		
						Формат А3		

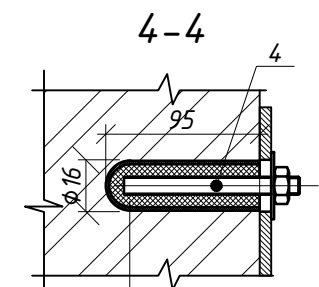
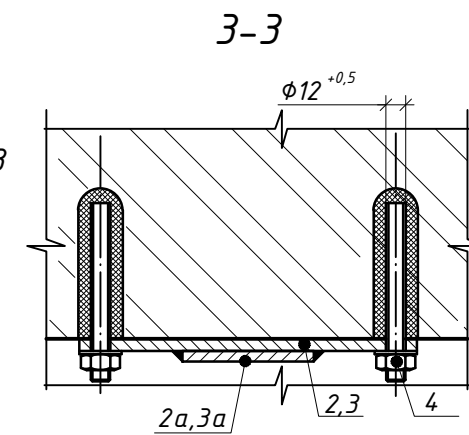
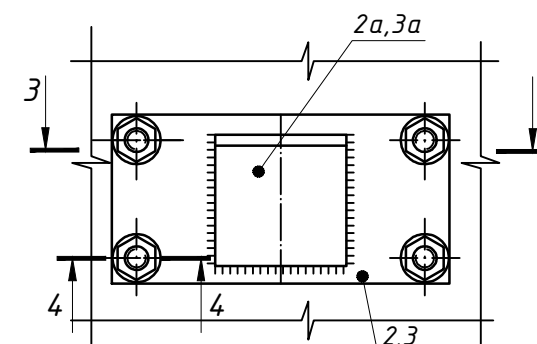
Развертка стен шахты лифта.
Установочный чертеж (М1:50)



1 Монтаж кронштейна ДШ



2 Монтаж кронштейнов направляющих



Сверлить отв. $\varnothing 16$
Очистить отв.
Установить гильзу
Ввести раствор
Установить и
подогнать резьбовую
шпильку/анкер
Выдержать время
Нагрузить анкер
Выдержать время

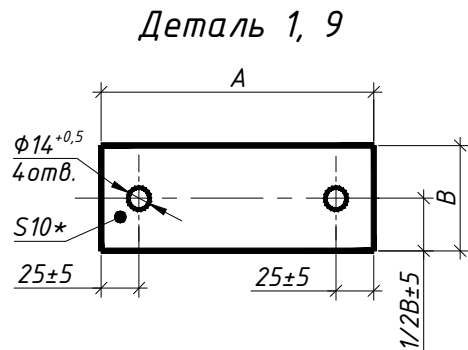
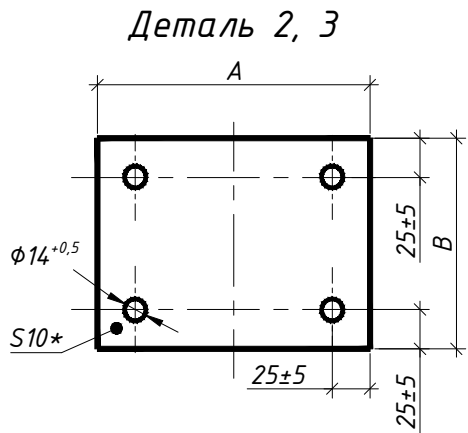
						ГЛ.С.82У-26УКПП-АС			
						"Замена грузового лифта №24-32-1443. Заготовочный объект(цех №1) по адресу: г. Минск, ул. Уральская, 5Г-1"			
Изм	Кол.	Лист	Ндокум	Подп	Дата		Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Полякова		СН	07.26		С	7	
Пров.		Полякова		СН	07.26				
Н. контр.		Василевский			07.26	Развертка и план шахты лифта. Установочный чертеж.		ЗАО «Гомеллифт» Управление проектирования	
Утвердил		Громацкая			07.26				

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам.инв.№

Ност.	D, мм	E, мм
1	1700	1850
0	1700	1740

Инв.№	подл.
Подп.	и дата
Взам.инв.№	

1. *Размеры справочные.
2. Лист смотреть совместно с листом АС-7.
3. Замена лифта производится с установкой новых направляющих противовеса и кабины. Работы по установке новых направляющих выполнять с настилов. Направляющие для удобства монтажа поставляются длиной не более 3,5м. Выполнить ниши для установки настилов, разобрав кладку объемом 0,017м³.
4. Привязку размеров выполнять только от осей отвесов. Привязка к строительным конструкциям не допускается. Размеры от элементов лифта до строительных конструкций указаны справочно.
5. Существующие кронштейны крепления демонтировать. Допускается установка новых кронштейнов на существующие закладные детали при условии надежного укрепления закладных в стене шахты путём доукрепления их сварными швами катетом не менее 6мм и длиной не менее 50мм по ГОСТ 5264-84 электродом не ниже Э-42А ГОСТ 9467-75.
6. Перед установкой закладных деталей и кронштейнов поверхность стены выровнять, обеспечив максимально плотное прилегание.
7. Закладные устанавливать на стены после разметки относительно соответствующих осей по привязкам, указанным на монтажном чертеже. Монтажный чертеж поставляется в комплекте оборудования.
8. Закладные детали под кронштейны крепления направляющих крепить на стенах шахты при помощи химических анкеров. Длину анкеров уточнить при монтаже.
9. Все закладные детали очистить от ржавчины, обработать преобразователем ржавчины и покрыть эмалью ПФ-115 по грунтовке ГФ-021 (общая площадь S=1,5*м²).
10. Необходимо доработать проёмы ДШ до требуемых размеров под установку новых дверей шахты согласно строительному заданию:
Высота проёмов ДШ корректируется:
- увеличить высоту проёмов путем установки над проёмами металлической перемычки ПР2 (см.АС-9), обеспечив высоту проёма 2250мм;
- демонтировать фрагмент железобетонной перемычки объёмом 0,1м³. Длина резки с двух сторон L=5,11м.п.;
Ширина проёмов ДШ корректируется:
-увеличить, обеспечив размер 1100мм, для чего выполнить резку кирпичной кладки проёмов. Объём разбираемого кирпича 0,07м³. Длина резки L=9,2м.п.;
- выполнить герметизацию дверей шахты мин.ватой (L=11,2м.п.) и цементно-песчаным раствором М50 (ширина откосов 240*мм).
- выполнить устройство откосов ДШ шириной 240*мм цементно-известковым раствором марки М50 и окраску в тон существующей отделки водно-дисперсионной краской ВД-АК-228 "ОП" ТУ РБ 500021625.080-2000 за два раза (S=2,7м²).
11. Кронштейны дверей шахты крепить на закладных деталях (поз.1) сварочными швами. Сварочные швы выполнить согласно документации, поставляемой в комплекте лифта.
12. При комплектации лифта кронштейнами дверей шахты (поз.1а) в другом исполнении их монтаж выполнять в соответствии с документацией, поставляемой в комплекте оборудования.
13. Двери шахты в противопожарном исполнении (EI30) – остановка №0; в непротивопожарном – 1-я остановка.
14. Выполнить нишу размерами 930х650 глубиной 100мм в стене лифтовой шахты. Для этого необходимо установить уголок по верху проектируемой ниши:
- уголок (поз.11) перед установкой в проектное положение очистить от окалины и ржавчины;
- на проектной отметке (+2.670*) в стене тщательно прорезать штрабу;
- на свежий намет цементного раствора М100 в штрабу установить уголок в проектное положение;
- установленный уголок жестко подклинить с вышележащей кладкой деревянными антисептированными клиньями через 0,5м;
- крепить на стенах шахты при помощи химических анкеров поз.4;
- после закрепления металлического уголка нишу наметить сегментными кругами, а затем выполнить выборку кладки вручную (Vкирп.=0,06м³).
15. Кнопки вызова установить в стене в существующие отверстия.
16. Порог дверей шахты из листовой рифленой стали (поз.10) монтировать сварочными швами. Сварочные швы выполнить по ГОСТ 5264-80 катетом 3мм.



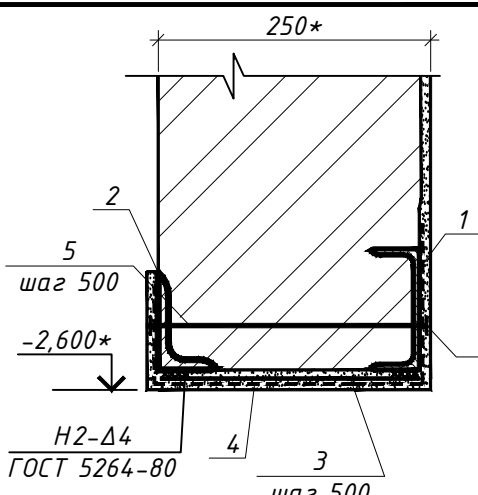
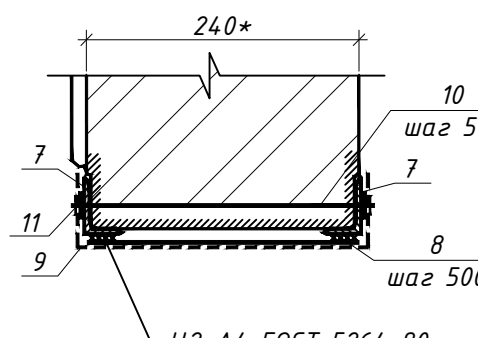
Спецификация расхода материалов и изделий шахты лифта

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
1		Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19904-90 С245 ГОСТ 27772-2015 150±10х160±10	12	1,51	
1а		Кронштейн дверей шахты	12	-	В комплекте лифта
2		Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19904-90 С245 ГОСТ 27772-2015 450±10х120±10	5	3,39	
2а		Кронштейн направляющей кабины	4	-	В комплекте лифта
3		Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19904-90 С245 ГОСТ 27772-2015 200±10х230±10	8	2,89	
3а		Кронштейн направляющей кабины и противовеса	8	-	В комплекте лифта
4	по типу СООО "Хилти Би Чау"	Анкер химический HIT-V 170 М12х130 с сетчатой гильзой HIT-SC 16х95	78	26мл/шт 0,15кг/шт	
5	ГЛ.С.82У-26УКПП-АС.И-Ш-1	Шпилька	12	1,1	
6		Шайба 16.65Г.011 ГОСТ 6402-70	12	-	
7		Шайба 16.04.019 ГОСТ 10906-78	12	-	
8		Анкер клиновой М12х100	8	-	
9		Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19904-90 С245 ГОСТ 27772-2015 180±10х100±10	4	1,13	закладная под ДШ
10		Лист чечевица В-К-ПУ-4,0 С245 ГОСТ 27772-2015 LxB=1100х270	2	9,56	порог ДШ
11		Уголок 100х63х6 ГОСТ 8509-93 С235 ГОСТ 27772-2015, l=1300	1	9,79	

Поз.	А, мм	В, мм
1	150±10	160±10
2	450±10	120±10
3	200±10	230±10
9	180±10	100±10

						ГЛ.С.82У-26УКПП-АС			
						"Замена грузового лифта №24-32-1443. Заготовочный объект(цех №1) по адресу: г. Минск, ул. Уральская, 5Г-1"			
Изм	Кол.	Лист	Ндокум	Подп	Дата		Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Полякова		С	07.26		С	8	
Пров.		Полякова		С	07.26				
Н. контр.		Василевский			07.26	Общие указания и спецификация к развертке и плану лифтовой шахты	 ГОМЕЛЬЛИФТ	ЗАО «Гомельлифт» Управление проектирования	
Утвердил		Громацкая			07.26				

Ведомость перемычек

Марка, поз.	Схема сечения
ПР1 (1 шт.) (проём 725мм)	
ПР2 (2 шт.) (проём 1100мм)	

Порядок производства работ при устройстве металлической перемычки ПР2:

- уголки перед установкой в проектное положение очистить от окалины и ржавчины;
- в уголках с шагом 500мм просверлить отверстия диаметром 14мм для пропуска шпилек (поз.10);
- на проектной отметке в стены с одной стороны тщательно прорезать штрабу;
- на свежий намет цементного раствора М100 в штрабу установить уголок в проектное положение.
- установленный уголок жестко подклинить с вышележащей кладкой деревянными антисептированными клиньями через 0,5м;
- по отверстиям в уголке просверлить отверстия в кладке стены;
- прорезать штрабу с другой стороны и установить второй уголок, который подклинить также;
- стянуть уголки при помощи шпилек;
- уголки должны плотно опираться на нижнюю плоскость штрабы, оставшиеся зазоры между горизонтальной плоскостью и кладкой зачеканить жестким раствором М100. После закрепления металлических перемычек проём наметить сегментными кругами с обеих сторон стены, а затем проём разобрать;
- по низу уголков приварить пластины (поз.8) с шагом 500мм;
- перемычки из уголков - обернуть металлической сеткой и оштукатурить цементным раствором толщиной 20мм в соответствии с "Рекомендациями по применению огнезащитных покрытий для металлических конструкций" с последующим нанесением штукатурки. На всех этажах выполнить улучшенную окраску водно-дисперсионной краской ВД-ВА-224 ГОСТ 28196-89 за 2 раза в тон существующего цвета (расход - 3,0 м²).

Спецификация расхода материалов и изделий

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Перемычка ПР1	1		
1		Швеллер 16 ГОСТ 8240-97 С245 ГОСТ 27772-2015 l=1225*мм	1	17,4	
2		Уголок 125х80х7 ГОСТ 8510-86 С235 ГОСТ 27772-2015 l=1225мм	1	13,52	
3		Лист 5х100х250 Б-ПУ-О ГОСТ 19903-2015 С235 ГОСТ 27772-2015	3	0,98	
4		Сетка 2-10-1,2-О ГОСТ 5336-80*	-	2,20	1,0м ²
5	ГОСТ 22042-76	Шпилька М16х600мм	3	0,95	
6		Гайка М16-6Н.5.019 ГОСТ 5915-70	6	0,01	
		Шайба 16.01.019 ГОСТ 11371-78	6	0,033	
		Перемычка ПР2	2		
7		Уголок 75х60х8 ГОСТ 8510-86 С235 ГОСТ 27772-2015 l=1600	2	11,9	
8		Лист 5х100х260 Б-ПУ-О ГОСТ 19903-2015 С235 ГОСТ 27772-2015	4	1,03	
9		Сетка 2-10-1,2-О ГОСТ 5336-80*	-	3,30	1,5м ²
10	ГОСТ 22042-76	Шпилька М12х600	4	0,53	
11		Гайка М12-6Н.5.019 ГОСТ 5915-70	8	0,015	
		Шайба 12.01.019 ГОСТ 11371-78	8	0,006	

Порядок производства работ при устройстве металлической перемычки ПР1:

- на отметке верха проема пробить горизонтальную штрабу с одной стороны глубиной и шириной в зависимости от профиля элемента перемычки.
- на свежий намет цементного раствора М100 в штрабу в проектное положение установить уголок (концы должны опираться на стены после выполнения проема на длину не менее 250 мм). Установленный уголок жестко подклинить с вышележащей кладкой деревянными антисептированными клиньями через 0,5 метра.
- выбрать штрабу с другой стороны и установить швеллер, который также подклинить.
- Одновременная пробивка борозд с обеих сторон стены запрещена!
- пробивке штрабы с другой стороны стены приступить через 2-3 суток после заделки уголка в первой борозде.
- все зазоры между уголком (швеллером) и кладкой зачеканить жестким раствором М100.
- выполнение проема производить после достижения раствором 70% проектной прочности.
- выполнение проема вести сверху вниз: сначала с обеих сторон ниже перемычки пробить борозды, затем углубляя и расширяя их, сделать в стене сквозную щель на ширину проема и разобрать кладку по рядам. Объем разбираемой кладки V=0,23*м³
- перемычку оштукатурить цементно-песчаным раствором М50 по сетке.

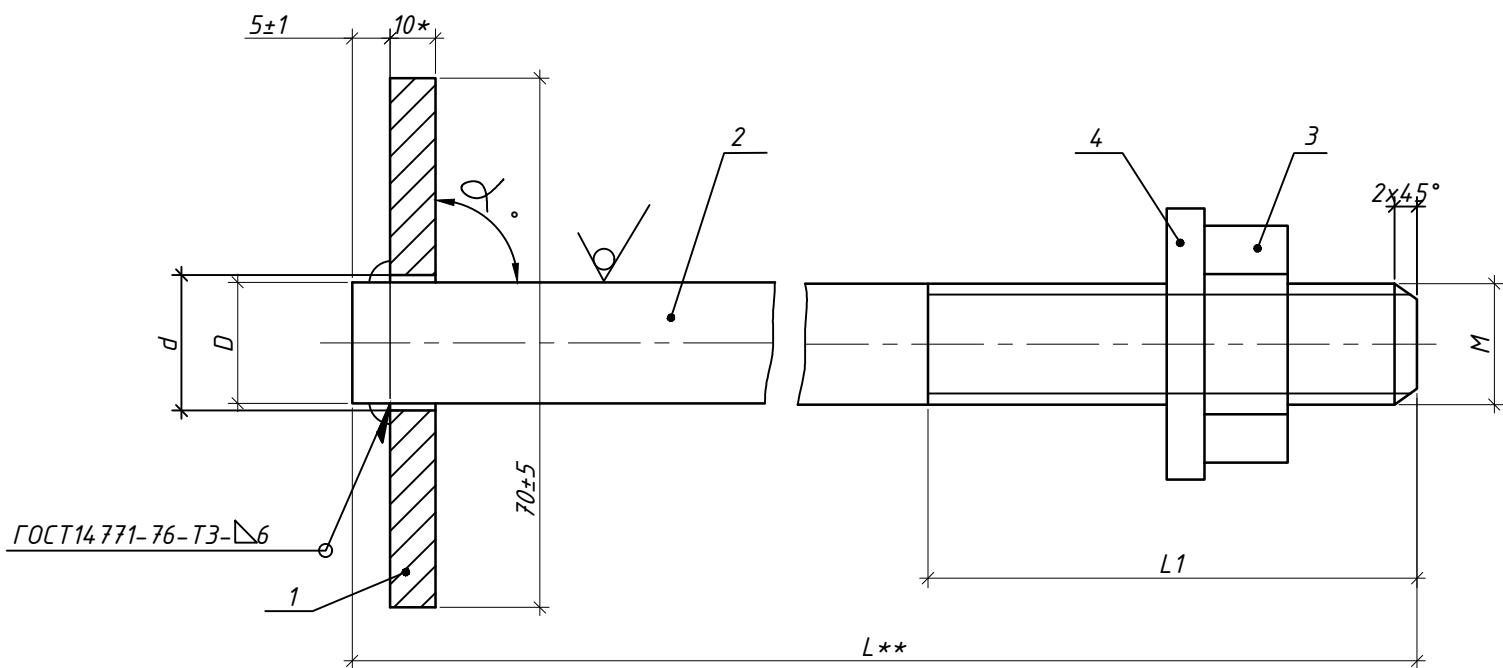
						ГЛ.С.82У-26УКПП-АС		
						"Замена грузового лифта №24-32-1443. Заготовочный объект(цех №1) по адресу: г. Минск, ул. Уральская, 5Г-1"		
Изм.	Кол.	Лист	Ндокум	Подп	Дата			
						Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Полякова			07.26	С	9	
Пров.		Полякова			07.26			
Н. контр.		Василевский			07.26	Ведомость перемычек. Спецификация.		
Утвердил		Громацкая			07.26			
							ЗАО «Гомельлифт» Управление проектирования	

Ведомость объёмов демонтажных работ

Вид работ	Ед. изм.	Кол.	Примечание
Демонтаж лифтового оборудования	кг	1232*	лом
Работы в МП			
Демонтаж двери входа в МП	т	0,036	
Демонтаж обшивки двери МП из оцинкованной стали $\delta=0,5\text{мм}$	т	0,016	лом
Демонтаж цементно-песчаной стяжки пола МП $\delta\approx 50\text{мм}$, $\gamma=1800\text{ кг/м}^3$)	м^3 т	0,14 0,26	
Демонтаж бетонного основания пола толщиной 150мм	м^3 т	0,43 1,04	
Работы в прямке лифта			
Демонтаж цементно-песчаной стяжки ($\delta\approx 50\text{мм}$, $\gamma=1800\text{ кг/м}^3$)	м^3 т	0,15 0,27	
Демонтаж бетонных буферов кабины	м^3 т	0,13 0,31	
Демонтаж бетонного основания пола толщиной 150мм	м^3 т	0,44 1,06	
Демонтаж стремянки в прямке	кг	8,0	лом

Виды и количество образовавшихся отходов уточняются по факту их образования.

Инв. №подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№	ГЛ.С.82У-26УКПП-АС							
			"Замена грузового лифта №24-32-1443. Заготовочный объект(цех №1) по адресу: г. Минск, ул. Уральская, 5Г-1"							
			Изм	Кол.	Лист	Индокум	Подп	Дата		
			Разраб.	Полякова		07.26	Ведомость демонтажных работ	Стадия	Лист	Листов
			Пров.	Полякова		07.26		С	10	
Инв. №подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№	Н. контр.	Василевский		07.26	Ведомость демонтажных работ		ЗАО «Гомельлифт» Управление проектирования	
			Утвердил	Громацкая		07.26				



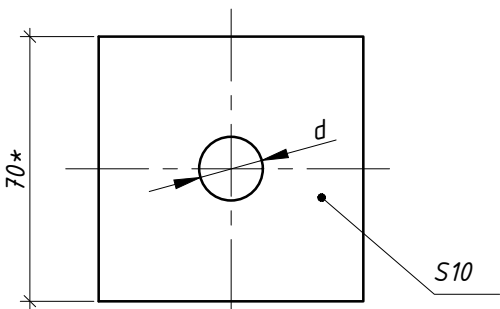
Марка	Поз. дет.	Наименование	Кол	Масса дет.,кг	Масса изд.,кг
Ш-1	1	Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19904-90 С245 ГОСТ 27772-81 LxB=70±5x70±5	1	0,4	1,1
	2	Круг 16 ГОСТ 2590-88 20 ГОСТ1050-88 L=400±10	1	0,64	
	3	Гайка М16-6Н.6 ГОСТ 15524-90	1	0,04	
	4	Шайба 16.01.05 ГОСТ 6958-78	1	0,02	

Таблица 1

Обозначение	L**,мм	L ₁ ,мм	D,мм	d,мм	α, град.	М	Примечание
ГЛ.С.82У-26УКПП-АС.И-Ш-1	400±10	200±10	16	16 ^{+0,5}	90°	М16-6g	Длину шпилек уточнить при монтаже

1. * Размеры для справок.
2. ±IT¹⁶₂.
3. **Длину шпилек уточнить при монтаже.
4. Неуказанная шероховатость обрабатываемых поверхностей - √Ra6,3
5. После монтажа выступающие концы шпилек срезать на расстоянии не менее 20мм от поверхности гаек. Острые кромки притупить.
6. Произвести покрытие нерабочих поверхностей грунтовкой ГФ-021 в 2 слоя.
7. Катеты сварных швов принимать равными минимальной толщине свариваемого металла.

Деталь поз. 1



ГЛ.С.82У-26УКПП-АС.И-Ш-1					
Шпилька Ш-1					
Лит. Масса Масштаб					
С 1,1 1:10					
Лист 1 Листов					
Изм. Кол. Лист НДок. Подп. Дата					
Разраб. Полякова СШ 07.26					
Разраб. Полякова СШ 07.26					
Н. контр. Василевский 07.26					
Утвердил Громацкая 07.26					
ЗАО «Гомельлифт» Управление проектирования					